

極



トドマツ圧縮フローリング
北海道産のトドマツは肌が白く
軟らかい材質の木材です。
当社は北海道立総合研究機構林産試験場の
加熱圧密加工法を使用して
トドマツ材全体の強度を高めました。
それにより傷がつきにくなり、
木目が際立ち独自の風合いをかもしだす
新しいタイプのフローリングを
提供いたします。

【受注生産品】

松原産業株式会社栗山工場

〒069-1507

北海道夕張郡栗山町旭台23番地100

TEL 0123-72-0148

トドマツの新たな可能性を求めて・・・

世界初！！道産トドマツ圧縮フローリング

貴重な広葉樹資源に代わる、これからの道内人工林資源を高度活用！！

林産試験場の圧縮技術で広葉樹材フローリングと同等の性能を実現！！

	密度 (g/cm ³)	曲げ強度 (N/mm ²)	曲げヤング係数 (kN/mm ²)	ブリネル硬さ (N/mm ²)
トドマツ圧縮	0.87	100	22	16.6
トドマツ無圧縮	0.43	72	12	7.2
スギ※	0.38	64	7	7.8
ミズナラ※	0.68	98	10	14.7
カバ※	0.67	103	13	23.5

林産試験場にて独自開発された圧縮技術（特許5629863号）により従来圧縮に不向きな節の多い材も圧縮することが可能になり、新たな意匠性として生かすことができます。
※スギ、ミズナラ、カバ（マカンバ）の値は、木材工業ハンドブック（改訂3版）より引用

広がる可能性

節を含んだ材料でも圧縮可能！！意匠性として利用出来ます。

基本スペック表

厚さ（t）	13mm～15mm
長さ（l）	乱尺 400mm～1700mm
巾（w）	75mm、90mm、105mm
塗装	無塗装、ウレタンUV塗装、オスモクリア塗装
その他	面取り加工、節あり



15mm x 75mm 長さ乱尺
UVウレタンクリア塗装

心地よい、独特の感触

保育所園児たちにも大好評！！



施工実績
北海道南富良野町の
幾寅保育所多目的ホールの
床に施工されました。

南富良野町有林のトドマツを
加工したものです。

自分たちのふるさとの
木材が使われているという
意識を大切にしています



※本製品について



地方独立行政法人 北海道立総合研究機構
北方建築総合研究所、林産試験場

平成21～23年度 重点領域研究

「道内資源の使用量拡大を目指した建材開発と利用法に関する研究」

における研究成果として開発された商品です。